

made
in
Germany

Wir setzen auf Qualität!
Auch bei unseren Zulieferprodukten
setzen wir auf höchste
Qualität und Langlebigkeit!

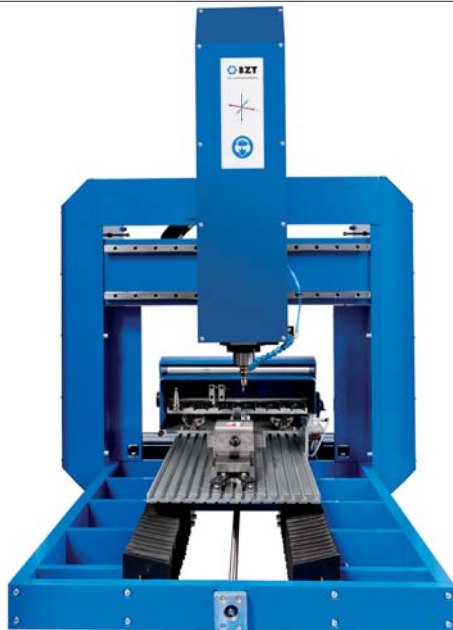
Rexroth
Bosch Group

- ▶ Linearführung von Bosch Rexroth
- ▶ Führungswagen von Bosch Rexroth

BZT
MADE TO MILL

PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFX 2.0

PORTAL MILLING MACHINE BZT PFX 2.0



- ▶ **Robuste Stahlkonstruktion**
- ▶ **Extrem schwingungsarm**
- ▶ **Servotechnik**
Geschwindigkeiten bis 30 m/min. möglich!
- ▶ **Schwenkkopf – 5-Achs-Bearbeitung**
optional

BZT PFX 500-H | 700 | 1000 | 1500

JETZT NEU: Die PFX Baureihe Version 2.0:

Noch schneller und präziser und robuster!

Für noch bessere Fräsergebnisse sorgt die

angetriebene Mutter in der Y-Achse!

Diese Hochleistungs-HSC-Maschine (High Speed Cutting) wurde von uns speziell für die schnelle und präzise Bearbeitung von Aluminium und (eingeschränkt) Stahl entwickelt. Die PFX-Serie ist hochgenau und durch ihre solide Stahlkonstruktion extrem schwingungsarm. Dank feststehendem Portal verfährt nur der Tisch, was zum Vorteil hat, dass nicht so große Massen bewegt werden müssen und wir durch Servotechnik Geschwindigkeiten bis 40 Meter pro Minute erreichen können.

TECHNIK

- ▶ Linearführungen und Kugelgewindespindeln in allen Achsen
- ▶ Lieferbar mit Schrittmotor oder AC-Servomotor

BESONDERHEITEN

- ▶ High Speed Bearbeitung
Mit Servotechnik bis 30000 mm/min. möglich
- ▶ Für Rapid Prototyping einsetzbar
- ▶ Feststehendes Portal

OPTIONEN

- ▶ Steuerung
- ▶ Vakuumschicht
- ▶ Schwenkkopf (5-Achs Bearbeitung)

NEW: The PFX Series version 2.0: Faster and more precise and robust! The driven nut in the Y-axis provides for even better milling results

This high-performance HSC-machine (High Speed Cutting) has especially been designed for the fast and precise processing of aluminium and (limited) steel.

The PFX-series is highly precise and thanks to its solid steel construction it is extremely buckling resistant and stable.

Thanks to its fixed portal only the table processes, so that there is the advantage that not so huge masses have to be moved and by servo technics speeds up to 40 metres per minute can be achieved.

TECHNICS

- ▶ Linear guidings and ball screw spindles in all axes
- ▶ Deliverable with step motor or AC-servo motor

SPECIAL FEATURES

- ▶ High Speed Processing,
speeds up to 30 metres per minute possible
- ▶ Applicable for Rapid Prototyping
- ▶ Fixed portal

OPTIONS

- ▶ Control
- ▶ Vacuum table
- ▶ Swivel head (5-axis machining)



Spindel 2 KW SK 20 mit 6-fach-Magazin, BZT PFX-700
Spindle 2KW SK 20 with 6-times magazine, BZT PFX-700



6-fach-Magazin geschützt im Gehäuse, BZT PFX
6-times magazine protected in the housing, BZT PFX



Automatisch einschwenkender 3D-Taster, BZT PFX-500-H
Automatically swiveling 3D-sensor, BZT PFX-500-H

BZT PFX 500-H | 700 | 1000 | 1500

TYP	PFX 500-H V1.0	PFX 700 V1.0
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	375 x 600 mm	375 x 680 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 350 mm Y 585 mm Z 210 mm	X 520 mm Y 700 mm Z 180 mm
Durchlasshöhe Z <i>Passing height Z</i>	250 mm	250 mm
Verfahrgeschwindigkeit X + Y <i>Processing speed X + Y</i>	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.
Max. Arbeitsgeschwindigkeit * X + Y <i>Max. working speed * X + Y</i>	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.
Schrittweite <i>Step size</i>	0,0025 mm	0,0025 mm
Wiederholgenauigkeit ** <i>Repetition precision</i>	ca. 0,025 – 0,01 mm	ca. 0,025 – 0,01 mm
Kugelgewindespindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X + Y 16 x 10 mm Z 16 x 5 mm	16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth X Y Z <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	X + Z 15 mm Y 25 mm	25 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Antrieb <i>Drive</i>	STEPP SERVO 3 x 6 Amp 3 x 700 W	3 x 6 Amp 3 x 700 W
Außenabmessungen L x B x H ca. <i>Outer dimensions L x W x H ca.</i>	1600 x 1000 x 2100 mm	1400 x 1260 x 2100 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 700 kg	ca. 600 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz

TYP	PFX 1000 V1.0	PFX 1500 V1.0
Aufspannfläche X x Y ca. <i>Clamping area X x Y ca.</i>	740 x 1000 mm	740 x 1500 mm
Verfahrweg X Y Z ca. <i>Processing way X Y Z ca.</i>	X 857 mm Y 995 mm Z 180 mm	X 857 mm Y 1450 mm Z 180 mm
Durchlasshöhe Z <i>Passing height Z</i>	250 mm	250 mm
Verfahrgeschwindigkeit X + Y <i>Processing speed X + Y</i>	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.	STEPP 12 000 mm/min. SERVO 25 000 mm/min.
Max. Arbeitsgeschwindigkeit * X + Y <i>Max. working speed * X + Y</i>	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.	STEPP 10 000 mm/min. SERVO 20 000 mm/min.
Schrittweite <i>Step size</i>	0,0025 mm	0,0025 mm
Wiederholgenauigkeit ** <i>Repetition precision</i>	ca. 0,025 – 0,01 mm	ca. 0,025 – 0,01 mm
Kugelgewindespindeln X Y Z <i>Ball screw spindles X Y Z</i>	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth X Y Z <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	25 mm	25 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Antrieb <i>Drive</i>	STEPP SERVO 3 x 6 Amp 3 x 700 W	3 x 6 Amp 3 x 700 W
Außenabmessungen L x B x H ca. <i>Outer dimensions L x W x H ca.</i>	1900 x 1000 x 2100 mm	3500 x 1550 x 2100 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 800 kg	ca. 1000 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz	230 V/50 Hz 380 V/50 Hz



BZT PFX-500-H mit Gestell
BZT PFX-500-H with frame



BZT PFX-700 2.0 mit Einhausung
BZT PFX-700 2.0 with housing



BZT PFX-1000 mit Portalerhöhung Z 450 mm
BZT PFX-1000 with Portal heightening Z 450 mm



Siemens-Steuerung, optional
Siemens control, optionally



Heidenhain-Steuerung, optional
Heidenhain control, optionally



Handrad, optional
Handwheel, optionally



A'Industrial Area,
38 500,
Volos, Greece

Tel: +30 2421096700
Mob: +30 6974790092

info@fts.gr
www.fts.gr