

made
in
Germany

Wir setzen auf Qualität!
Auch bei unseren Zulieferprodukten
setzen wir auf höchste
Qualität und Langlebigkeit!

Rexroth
Bosch Group

- ▶ Linearführung von Bosch Rexroth
- ▶ Führungswagen von Bosch Rexroth

BZT
MADE TO MILL

PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFG-S



- ▶ **Robuste Stahlkonstruktion**
- ▶ **Angetriebene Mutter in der X- und Y-Achse**
- ▶ **2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse**
je eine rechts und links am Portal
- ▶ **Schwenkkopf – 5-Achs-Bearbeitung**
optional

BZT PFG-S 2010 | 2515 | 3015 | 3020 | 4020

Maximale Robustheit für die Plattenbearbeitung:

Die PFG-S als logische Weiterentwicklung unserer erfolgreichen PFG-Baureihe: Da unsere Kunden immer bessere Oberflächengüten bei größtmöglichen Plattenformaten gefordert haben, verbauen wir in unseren großen Maschinen jetzt auch hochpräzise Kugelrollspindeln; zusätzlich sorgt eine angetriebene Mutter für noch bessere Fräsergebnisse in den Oberflächen. Die PFG-S wird in in der Gantry-Version angeboten

TECHNIK

- ▶ Linearführungen u. Führungswagen von Bosch Rexroth
- ▶ Stabile Rahmenkonstruktion
- ▶ Angetriebene Mutter in X- und Y-Achse
- ▶ Gantry-Bauweise: 2 Kugelrollspindeln in der Y-Achse
- ▶ Servoantriebe; Kugelrollspindeln in allen Achsen

BESONDERHEITEN

- ▶ Speziell für die großformatige Plattenbearbeitung aus Leichtmetall oder Holz

OPTIONEN

- ▶ Vakuumtisch
- ▶ T-Nutenplatte
- ▶ Schwenkkopf (5-Achs Bearbeitung)
- ▶ 2 x 8-fach Tellerwechsler
- ▶ 10-fach Werkzeugwechsler im Gehäuse

Maximum Processing of large plates: The PFG-S as logical further development of our successful PFG-Serie: As our customers have demanded better and better surface qualities even for largest possible panel sizes, now we build our big machines with high-precision ball screw spindles; additionally a driven nut provides better milling results on the surface. For the high production quality guarantees the gantry design, ball screw spindles and the low vibration steel frame construction.

TECHNICS

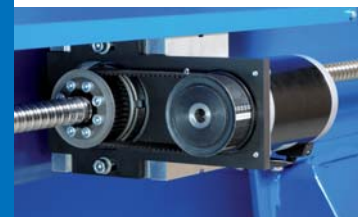
- ▶ Linear slides and carriage of Bosch Rexroth
- ▶ Stable frame construction
- ▶ Driven screw nut in X-and Y-axis
- ▶ Gantry type: 2 ball screw spindles in the Y-axis
- ▶ servo drives; Ball screw spindles in all axes

SPECIAL FEATURES

- ▶ Processing of large sheets of plastic, lightweight metal or wood

OPTIONS

- ▶ Vacuum table
- ▶ T-slot plate
- ▶ Swivel head (5-axis machining)
- ▶ 2 x 8-time disk type tool changer
- ▶ 10-time toolchanger in the housing



Angetriebene Mutter in X- und Y-Achse,
BZT PFG-S
Driven screw nut in X-and Y-axis, BZT PFG-S



Linearführung und Kugelrollspindel
BZT PFG-S
*Linear guiding and ball screw spindles
BZT PFG-S*



Z-Achse, BZT PFG-S 3020
Z-axis BZT PFG-S 3020

BZT PFG-S 2010 | 2515 | 3015 | 3020 | 4020

TYP	PFG-S 2010	PFG-S 2515	PFG-S 3015
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	1000 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	1500 x 3500 mm
Verfahrweg X Y Z <i>Processing way X Y</i>	X 1000 mm Y 2000 mm Z 400 mm	X 1500 mm Y 2500 mm Z 400 mm	X 1500 mm Y 3000 mm Z 400 mm
Durchlasshöhe Z (Portal) <i>Passing height Z (Portal)</i>	ca. 500 mm	ca. 500 mm	ca. 500 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit* <i>Max. Working speed*</i>	ca. 30 000 mm/min.	ca. 30 000 mm/min.	ca. 30 000 mm/min.
Schrittweite <i>Step size</i>	ca. 0,001 mm	ca. 0,001 mm	ca. 0,001 mm
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindel X Y Z <i>Ball screws Bosch Rexroth X Y Z</i>	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	Y 35 mm X + Z 25 mm	Y 35 mm X + Z 25 mm	Y 35 mm X + Z 25 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>
Antrieb <i>Drive</i>	4 x SERVO	4 x SERVO	4 x SERVO
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 2900 x 2000 x 2400 mm	ca. 3400 x 2500 x 2400 mm	ca. 3900 x 2500 x 2400 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 4000 kg	ca. 4500 kg	ca. 4700 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	380/450 V - 50 Hz	380/450 V - 50 Hz	380/450 V - 50 Hz

TYP	PFG-S 3020	PFG-S 4020
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	2000 x 3500 mm	2000 x 4500 mm
Verfahrweg X Y Z <i>Processing way X Y</i>	X 2000 mm Y 3000 mm Z 400 mm	X 2000 mm Y 4000 mm Z 400 mm
Durchlasshöhe Z (Portal) <i>Passing height Z (Portal)</i>	ca. 500 mm	ca. 500 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit* <i>Max. Working speed*</i>	ca. 30 000 mm/min.	ca. 30 000 mm/min.
Schrittweite <i>Step size</i>	ca. 0,001 mm	ca. 0,001 mm
Wiederholgenauigkeit <i>Repetition precision</i>	ca. 0,01 mm	ca. 0,01 mm
Kugelrollspindel X Y Z <i>Ball screws Bosch Rexroth X Y Z</i>	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm	X + Y 25 x 10 mm Z 16 x 5 mm
Linearführung Bosch Rexroth <i>Linear guiding Bosch Rexroth X Y Z</i>	Y 35 mm X + Z 25 mm	Y 35 mm X + Z 25 mm
Referenzschalter <i>Reference switch</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>	ja, an allen Achsen <i>yes, in all axes</i>
Antrieb <i>Drive</i>	4 x SERVO	4 x SERVO
Außenabmessungen L x B x H <i>Outer dimensions L x W x H</i>	ca. 3900 x 3000 x 2400 mm	ca. 4900 x 3000 x 2400 mm
Gewicht <i>Weight</i>	ca. 5000 kg	ca. 5500 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	380/450 V - 50 Hz	380/450 V - 50 Hz



Tellerwechsler 8-fach, optional
8-time Disk type tool changer, optionally



10-fach-Magazin geschützt im Gehäuse,
optional
10-times magazine protected in the housing,
optionally



BZT PFG-S 3020 mit Steuerungspult
BZT PFG-S with controlling device



BZT PFG-S 2515
BZT PFG-S 2515



A'Industrial Area,
38 500,
Volos, Greece

Tel: +30 2421096700
Mob: +30 6974790092

info@fts.gr
www.fts.gr